

PRODUIT	M4075-00	FT78BM407500R2
MARQUE	MICCA INDUSTRIEL	
NOM	APPRÊT BLANC ÉPOXY À DEUX COMPOSANTES	

PRODUITS APPARENTÉ	M4015-00 APPRÊT JAUNE OXYDE M4025-00 APPRÊT ROUGE OXYDE	M4002-00 APPRÊT CATALYSEUR PARTI B
---------------------------	--	------------------------------------

DESCRIPTION	ENTREPOSAGE
Un apprêt époxy à deux composantes à base d'eau, spécialement formulé pour protéger le métal contre la corrosion. Adhérence supérieure au métal, très grande dureté et bonne résistance chimique.	Entreposer dans un endroit bien ventilé au frais et au sec. Protéger contre le risque de gel.
UTILISATION	MODE D'EMPLOI
À utiliser en couche de fond. Recommandé pour apprêter le métal, même le métal de structure.	Agiter chaque composante séparément. Mélanger dans un ratio de 4:1 la partie A avec 1a partie B. Laisser reposer 15-30 minutes. Bien mélanger avant l'usage à une température entre 10-30° Celsius et l'humidité relative inférieure à 80%. Mélanger seulement la quantité nécessaire pour recouvrir la surface de travail. Appliquer avec un pinceau, un rouleau ou un pistolet. Utiliser une ventilation adéquate. Nettoyer l'outillage à l'eau courante. (VOIR INFORMATIONS ADDITIONNELLES EN BAS DE PAGE.)
PRÉPARATION DE LA SURFACE	PRÉCAUTION
Les surfaces à peindre doivent être propres, sèches et dépourvues d'anciennes écailles de peinture et de tout autres contaminants.	Peux irriter les yeux et la peau par contact. Tenir à l'écart des enfants. Le produit mélangé contient de l'aliphatique amine. PREMIERS SOINS: En cas d'ingestion NE PAS FAIRE VOMIR. Contacter un médecin immédiatement ou le Centre Anti-Poison. Si contact avec les yeux ou la peau, rincer abondamment à l'eau. Si l'irritation persiste, contacter un médecin.

RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES

APPLICATION AU PISTOLET : Du solvant à l'eau : - Vidanger le conduit et le pistolet avec le même solvant utilisé dans la base de peinture, - Vidanger le conduit et le pistolet avec un gallon de glycol éther DPM - Vidanger le conduit et le pistolet avec 1 gallon d'eau. L'équipement est maintenant prêt pour l'utilisation de la peinture à base d'eau. De l'eau au solvant : - Vidanger les conduits et le pistolet avec de l'eau, - Vidanger le conduit et le pistolet avec 1 gallon glycol éther DPM - Vidanger le conduit et le pistolet avec 1 gallon le même solvant utilisé dans la base de peinture. L'équipement est maintenant prêt pour l'utilisation de la peinture à base de solvant. NOTE : Les quantités de solvants sont mentionnées à titre indicatif seulement.	Viscosité	80 ± 3 KU. (mélangé)
	Brillance	14 ± 3° @ 60°
	Rendement	142 pi ² / gal (5 mils DFT)
	Temps d'induction	30 min.
	Sec au toucher	2-4 h. Selon température, humidité
	Durée de vie du mélange	4 h.
	Avant de repeindre	16 h. Selon température, humidité
	DFT recommandé	5 mils en 2 couches (2.5 mil/couches)
	Poids solide	60.5 ± 1 % (mélangé)
	Volume solide	44.5 ± 1 % (mélangé)
COV (mélange)	< 180g/L	

RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES

Approuvé pour les matériaux de construction, les matériaux d'emballage, et les produits chimiques non alimentaires acceptés.



Canadian Food
Inspection Agency

Agence canadienne
d'inspection des aliments